



AGROTEC
SUISSSE

Evaluation de la construction et de la technique d'assemblage

Préparation EP jeu 4 / G 11069

Nom: _____ Prénom: _____

Tolérances selon SN EN 2768-1-c

Cotes	Référence	Effectives	Points	
1	240 +/- 1.2 mm Pos.11 à 6			2 points par cote juste
2	210 +/- 1.2 mm Pos. 9 à 6			
3	50 +/- 0.8 mm Pos. 9 à 9			
4	14 +/- 0.5 mm Pos. 11 à 11			
5	215 +/- 1.2 mm Pos. 1/5 à 4			
6	185 +/- 1.2 mm Pos. 1/5 à 4			
7	20 +/- 0.5 mm Pos. 4			1 point par cote juste
8	10 X 45° Pos. 4			
9	Centrage Ø 17/27 Pos. 1/5			
10	75 +/- 0.8 mm Pos. 9			
11	25 +/- 0.5 mm Pos. 11			
12	Centrage Pos. 9 à Pos. 6			
13	74 +/- 0.8 mm Pos. 14 à 13			max. 20 points
14	R 20 Pos. 9			Total de points
Centrage	Référence	Effectifs	Points	
1	Pos. 3 à 4			max. 2 points par centrage
2	Pos. 1 à 5 + 1/5 à 2			
3	Pos. 11 à 8/6			
4	Pos. 9 à 6			max. 8 points
				Total de points
Equerrage	Référence	Effectifs	Points	
1	Pos. 2 à 3			max. 2 points par équerrage
2	Pos. 4 à 3			
3	Pos. 1 à 2			
4	Pos. 6			max. 8 points
				Total de points

Soudure MAG N° d'ordre 135																												
	max. pts. / pos.	Attribué																										
Section	4 3 2 1 0																											
Pénétration	4 3 2 1 0		max. 12 pts.																									
Symétrie / Structure	4 3 2 1 0		Total points																									
Soudure E N° d'ordre 111																												
	max. pts. / pos.	Attribué																										
Section	4 3 2 1 0																											
Pénétration	4 3 2 1 0																											
Symétrie / Structure	4 3 2 1 0		max. 15 pts.																									
Soudure PF pénétration / Structure	3 2 1 0		Total points																									
Brasage fort N° d'ordre 912																												
	max. pts. / pos.	Attribué																										
Section / Pourtour	1																											
Température / Structure	1		max. 3 pts.																									
Propreté	1		Total points																									
Soudure au gaz N° d'ordre 311																												
	max. pts. / pos.	Attribué																										
Section / Épaisseur	2 1 0																											
Pénétration / Structure	1		max. 5 pts.																									
Propreté	2 1 0		Total points																									
Oxycoupage ou découpage par plasma																												
	max. pts. / pos.	Attribué																										
Angle de découpage	1																											
2 pcs. 60 X 45°	1		max. 3 pts.																									
Propreté	1		Total points																									
Fonctionnement / Propreté / Finition																												
	max. pts. / pos.	Attribué																										
Fonction: Axe et boulon assemblé	6 3 0																											
Propreté générale / Finition	6 5 4 3 2 1 0		max. 16 pts.																									
Soudures effectuées selon dessin	4 3 1 0		Total points																									
Total max. 90 points			Total de points																									
			Note																									
Tablette des notes: <table border="0"> <tbody> <tr> <td>90 - 86 Pts.</td> <td>6</td> <td>49 - 41 Pts.</td> <td>3.5</td> </tr> <tr> <td>85 - 77 Pts.</td> <td>5.5</td> <td>40 - 32 Pts.</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>76 - 68 Pts.</td> <td>5</td> <td>31 - 23 Pts.</td> <td>2.5</td> </tr> <tr> <td>67 - 59 Pts.</td> <td>4.5</td> <td>22 - 14 Pts.</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>58 - 50 Pts.</td> <td>4</td> <td>13 - 05 Pts.</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>04 - 00 Pts.</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>					90 - 86 Pts.	6	49 - 41 Pts.	3.5	85 - 77 Pts.	5.5	40 - 32 Pts.	3	76 - 68 Pts.	5	31 - 23 Pts.	2.5	67 - 59 Pts.	4.5	22 - 14 Pts.	2	58 - 50 Pts.	4	13 - 05 Pts.	1.5			04 - 00 Pts.	1
90 - 86 Pts.	6	49 - 41 Pts.	3.5																									
85 - 77 Pts.	5.5	40 - 32 Pts.	3																									
76 - 68 Pts.	5	31 - 23 Pts.	2.5																									
67 - 59 Pts.	4.5	22 - 14 Pts.	2																									
58 - 50 Pts.	4	13 - 05 Pts.	1.5																									
		04 - 00 Pts.	1																									